



formlabs 

FORM 4 & FORM 4L SLA-ECOSYSTEM



FORM 4

BLITZSCHNELLER DRUCK FÜR INDUSTRIELLE PRODUKTION

SCHAFFEN SIE MEHR DANK DRUCKZEITEN VON MEIST UNTER 2 STUNDEN.¹

¹ Typische Druckzeit beim 80. Perzentil der Druckteilhöhen (53 mm), 100 µm Schichthöhe, mit jedem Material

Battle Beaver
Customs,
Gaming
Gontroller



1 H 38 MIN

RightHand
Robotics,
Umspritzform
für robotische
Finger

2 H 1 MIN



Elektrische
Steckverbinder

1 H 28 MIN



FORM 4L

GROSSE TEILE IN REKORDZEIT

GROSSE TEILE IN UNTER 6 STUNDEN.²
4,6-MAL GRÖßERES FERTIGUNGSVOLUMEN
ALS FORM 4.

² Typische Druckzeit beim 80. Perzentil der Druckteilhöhen (53 mm), 100 µm Schichthöhe, mit jedem Material

Radio Flyer,
Prototyp
eines Sitzes



2 H 37 MIN

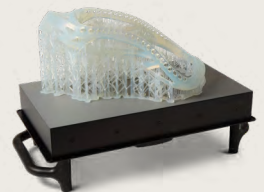
SpaceCraft,
Display-
Halteung

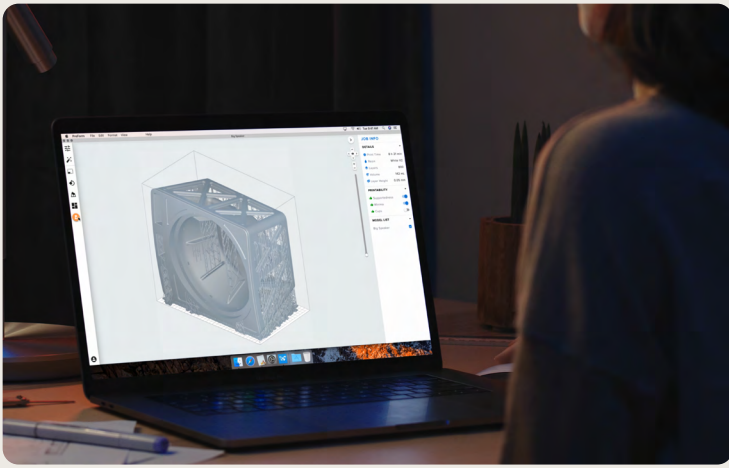
4 H 12 MIN



Lacrosse
Head

4 H 54 MIN





DRUCKER, DIE EINFACH FUNKTIONIEREN

**INTUITIVE
WORKFLOWS,
DIE JEDER
IN 15 MINUTEN
ERLERNT.**

Gehen Sie in wenigen Klicks vom CAD zum Druck über, dank unserer kostenlosen Software PreForm.

Verbesserte und beschleunigte automatische Harzabgabe und Resin Pumping System für 5 Liter.

Überwachen Sie Ihre Drucke und verwalten Sie Ihre Drucker von überall aus dank einer integrierten Kamera, Funktionen zur Druckerdiagnose und unserer kostenlosen Software Dashboard.

Einfache, effektive Nachbearbeitung durch die Build Platform Flex mit Schnellablösetechnologie, den Form Wash und den Form Cure.

MEISTERN SIE JEDE HERAUSFORDERUNG

**MIT UNSEREN
BRANCHENFÜHRENDEN
KUNSTHARZEN
UND OPEN PLATFORM.**

Hochleistungsmaterialien, die auf Schlagfestigkeit, Steifigkeit, Flammhemmung, Flexibilität und mehr optimiert sind.

Chemische Zusammensetzungen ohne Acryl wie z. B. echtes Silikon, Keramik und Polyurethan.

Zertifizierte Materialien von Drittanbietern und offener Modus verfügbar.

Option zur Anpassung der Druckleistung speziell für Ihr Design, dank bearbeitbarer und teilbarer Druckeinstellungen.



ÜBERWÄLTIGENDE TEILE

**MIT PERFEKTER
PASSUNG UND EINER
OBERFLÄCHENQUALITÄT
AUF SPRITZGUSSNIVEAU.**

Schärfste Details: stark kollimiertes Licht mit voreingestellter Kantenglättung für Subpixel-Auflösung.

Glatte Oberflächen: geringe Abzugskräfte und leicht entfernbare Stützstrukturen.

Extrem genaue Baugruppen: $\pm 0,15\%$ XY-Maßtoleranzen, damit Ihre Baugruppen stets zusammenpassen.



BEISPIELLOSE ZUVERLÄSSIGKEIT

**KEINE ANGST MEHR
VOR FEHLDRUCKEN.**

Validierte Druckeinstellungen

Intelligente Kontrollsysteme

Neukonstruierte, langlebige Verbrauchsmaterialien

Werkskalibrierung

Fernüberwachung





TECHNISCHE SPEZIFIKATIONEN

FORM

4

FORM

4L

Technologie	Low Force Display™ (LFD)	
Fertigungsvolumen (B × T × H)	20 × 12,5 × 21 cm	35,3 × 19,6 × 35 cm
Schichtdicke (Z-Auflösung)	25–300 µm	25–200 µm
XY-Auflösung	50 Mikrometer	46 Mikrometer
Maximale Druckgeschwindigkeit	100 mm/h	80 mm/h
Druckergewicht	18,3 kg	58,5 kg
Druckerabmessungen	39,8 × 36,7 × 55,4 cm	66,4 × 52,8 × 79,4 cm
Garantie und Service	Einjährige Garantie inklusive Kundenservice und erweiterte Garantie gegen Entgelt verfügbar	
Softwarekompatibilität	Windows 7 und höher Mac OS X 10.12 und höher	
Zulässige Dateiformate	STL, OBJ, 3MF	

„Die **Schnelligkeit und Materialvielfalt** des Form 4 erlaubt es uns, jeden Tag mehrere Prototypen und Fertigungshilfsmittel herzustellen. Der Drucker hat unseren Ansatz an Design und Produktion schon jetzt verändert und hilft uns dabei, die **Effizienz unserer Produktentwicklung voranzutreiben.**“



Bruno Alves,
Entwicklungsingenieur für additive Fertigung/Spritzguss,
Ford Motor Company

Mehr als 130 000 Drucker verkauft |
Mehr als 300 Mio. Teile produziert

formlabs 
AUTHORIZED PARTNER

STEIGEN SIE
JETZT EIN